

ユニバーサルヘッド5軸制御 NC マシン

**20ZXH 標準タイプ** / **20ZXH-1631F** テーブルフラットタイプ  
**20ZXH-1631K** テーブル嵩上タイプ

## ミドルクラスとして世界初の5軸ユニバーサルヘッド搭載。 多彩な加工に対応する専用の自動プロを装備。

- 普及クラスのNCマシンとして、世界初の5軸ユニバーサルヘッドを搭載。垂直・水平さらには傾斜方向の加工を自在に行う多彩性を備えております。
- 専用の自動プログラム作成ソフトを搭載しており、誰でも簡単に加工データを作成することができます。
- 多様な形状、多種の大きさの加工材に適切に対応するため、フラットテーブルと嵩上テーブルの2タイプを用意しました。



垂直ルータ加工



水平ルータ加工

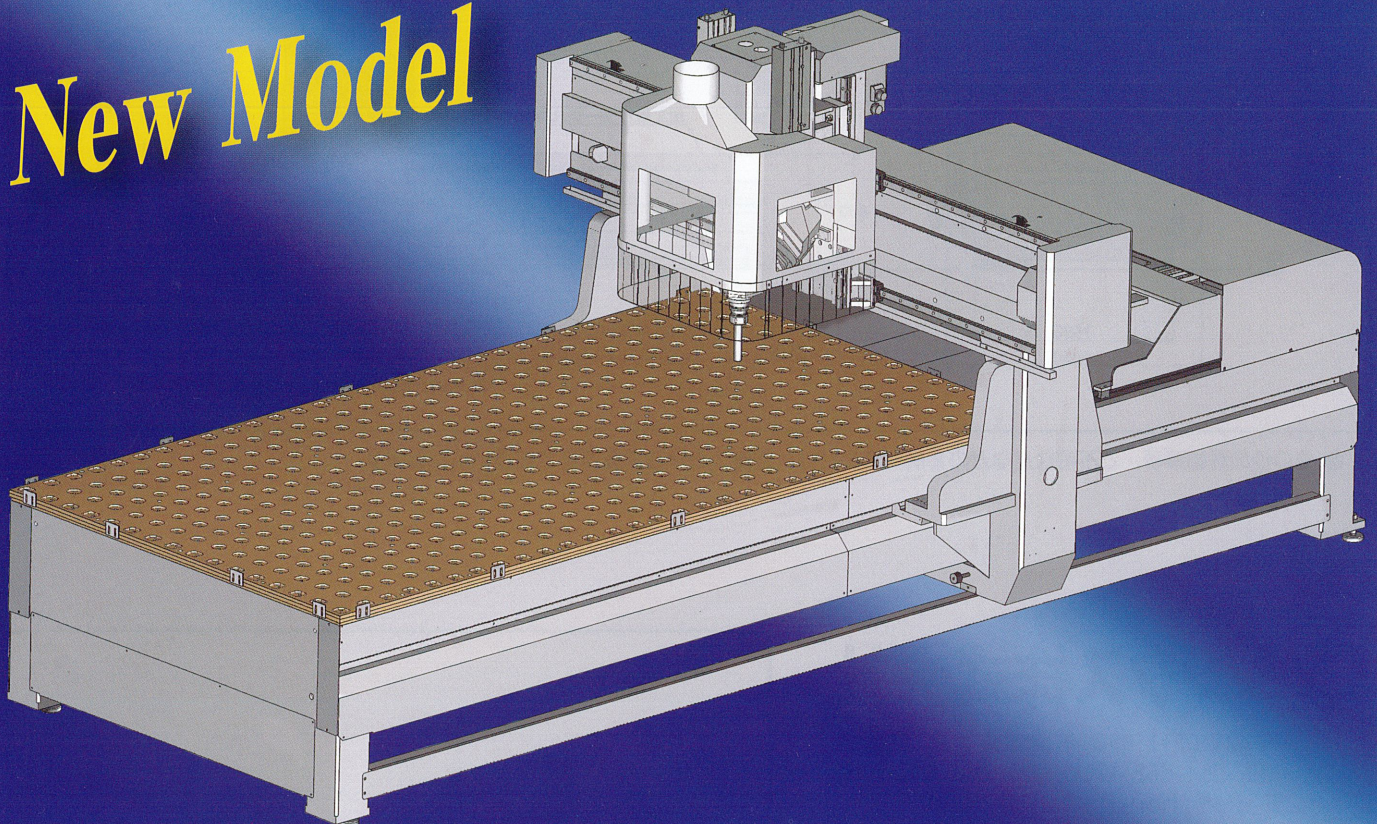


傾斜ルータ加工



垂直鋸加工

**New Model**



■ Model : 20ZXH-1631F テーブルフラットタイプ



## ■ 機械仕様

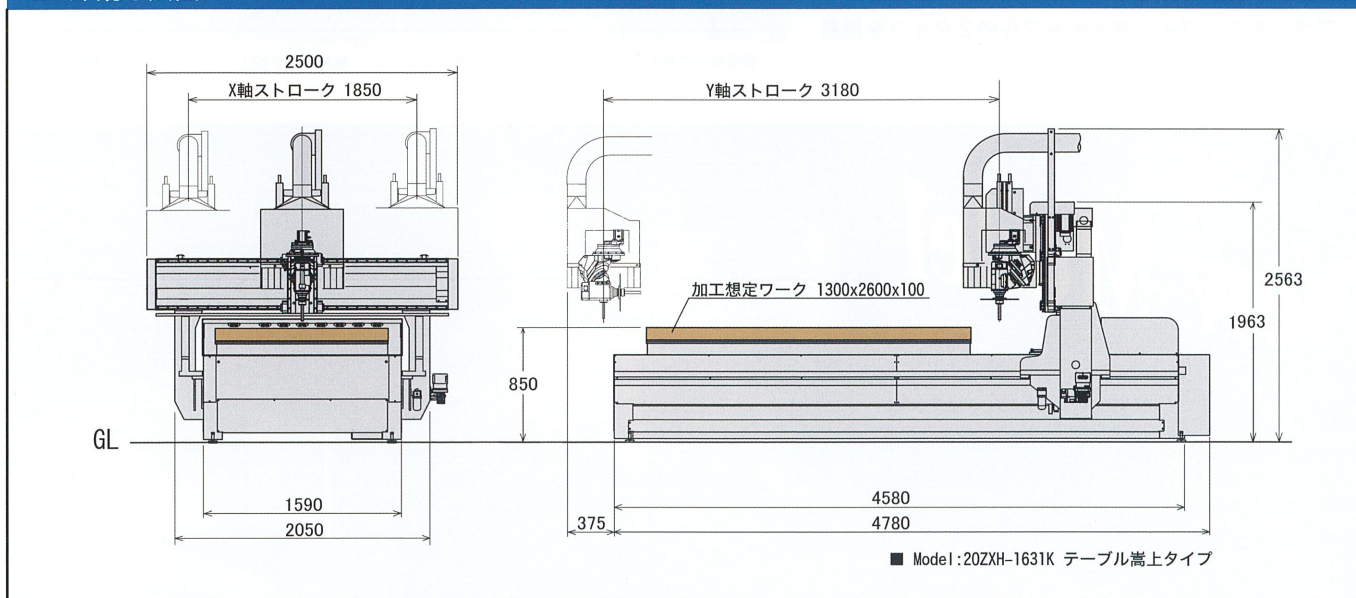
機械名称	ユニバーサルヘッド5軸制御NCマシン	
機械型式	20ZXH-1631F(テーブルフラットタイプ)	20ZXH-1631K(テーブル嵩上タイプ)
テーブル寸法(幅×奥行)	1,600×3,100 mm	1,300×2,600 mm
テーブル高さ	750 mm	850 mm
主軸移動量	X軸:1,850 mm・Y軸:3,180 mm・Z軸:400 mm	
最大送り速度	X軸・Y軸:20m/min Z軸:10m/min	
主軸	モータ容量	8.5kW ユニバーサルヘッド(HITECO社製)ATC軸
	回転速度	3,000~24,000 min <sup>-1</sup>
ツールホルダ	HSK63F(最大取付工具:ルータφ25mm×刃物長130mm/専用丸鋸φ303mm)	
制御装置	SNC-USB-LAN5 同時5軸制御システム ※1)	
同時制御軸数	5(X軸・Y軸・Z軸・A軸・B軸)	
機械寸法(幅×奥行×高さ)	2500 x 4780 x 2563 mm	
機械質量	2700 kg	

※1) 「FANUC 0iMF」「FANUC 31iMB5」制御システムを選択することができます。

### ■ 標準装備 (SNC-USB-LAN5 制御システム)

- ATC装置(取置き:ルータ軸x7/鋸軸x1)
- Y軸オイルミスト式自動給油装置
- プレーカ
- 割出5軸加工自動プログラム
- X軸/Y軸グリス式自動給油装置
- 手動パルス発生器(テパ)
- 独立式3点スイッチ(起動・吸着・非常停止)真空計付:スタンド式
- ヒートエクスチェンジャ(主軸冷却装置)
- 吸着用ブLOWER(7.5kW)

## ■ 外観寸法図



● その他の詳細事項、ご不明な点などのお問い合わせは、最寄りの弊社営業所までお願いいたします。

# シンクス株式会社

〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地  
 TEL 054-662-1711 FAX 054-662-1766  
 E-mail: honsha@shinx.co.jp  
 URL: http://www.shinx.co.jp



### 安全に関する注意

機械を正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず『取扱説明書』を良くお読み下さい。

※ 製品改良のため、仕様・外観は予告なく変更する場合があります。※ 印刷のため、製品の色は実際と異なる場合があります。

1803A10M  
2018.03 第一版