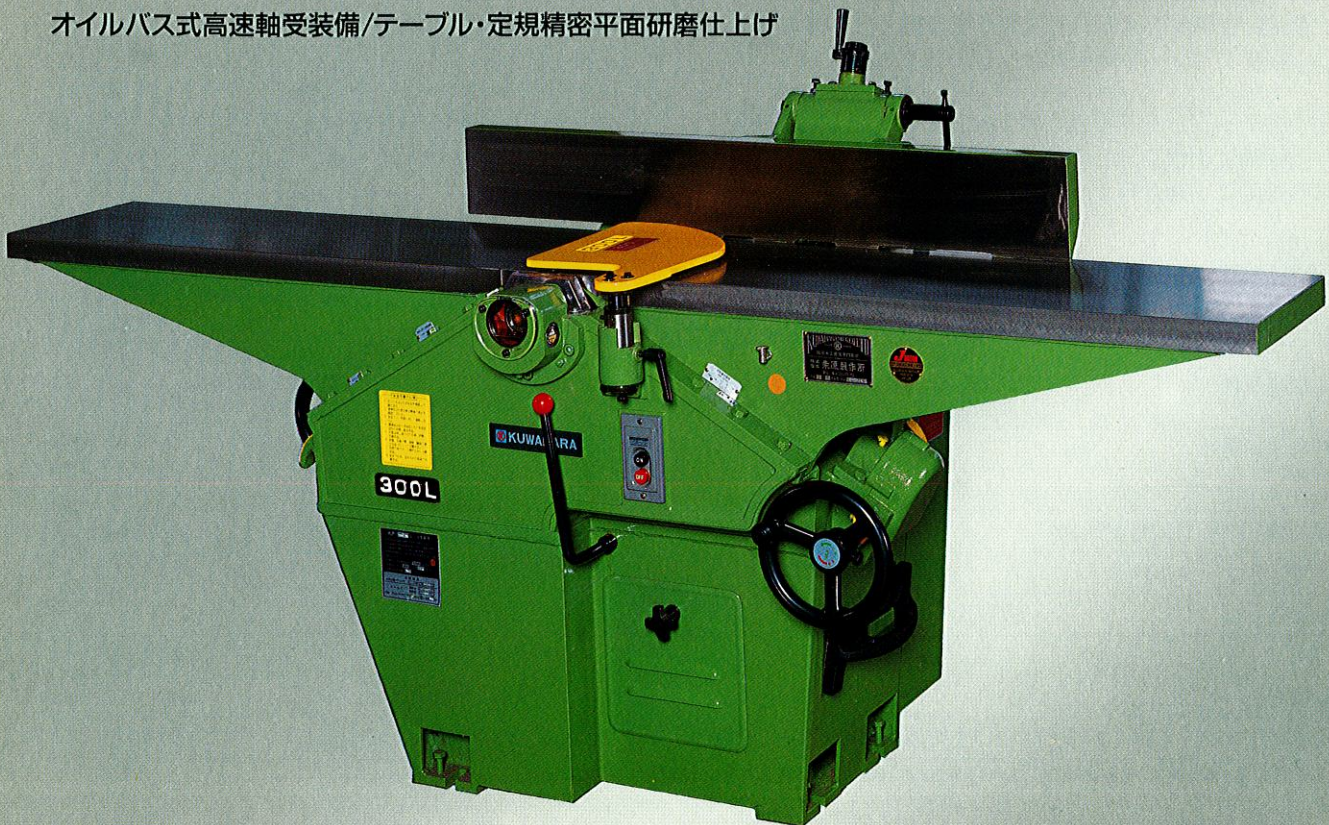


クワハラKPシリーズ

クワハラの精密木工機械

KP**KUWAHARA****KP-10DX-P** (プラスチック材加工用)**KP-250LDX/KP-300LDX****KP-350LDX/KP-400LDX****クワハラ手押がんな盤**

オイルバス式高速軸受装備/テーブル・定規精密平面研磨仕上げ



セッティングゲージにより後テーブルを基準に
正確に刃物の取付けが行えます。



オイルバス式高速軸受
ベアリングがオイルの中で回転していますから精度
と耐久力は抜群です。

アワハラ手押かな盤

■主な特長

- ❶ **かな盤製作60数年**の歴史と実績を持つ弊社の特色を100%発揮し、安全性・使いやすさ・テーブル面に吸い付く様な快適な切れ味・美しい仕上がり面・精度と耐久力・振動の少ない静かな回転音等、抜群の性能を備えた手押かな盤です。
- ❷ **永年の経験**により鋳物を粗加工後長期間放置し、その上で高精度なNC工作機械で加工し、熟練組立工の手により入念に仕上げられていますから長年月精度を保持します。
- ❸ **安全性**については特に留意しており、かな軸は永年の経験により切削による反ばつを極力少なくしてあります。テーブル刃口の開きはできるだけ狭くしてあり、その上労働安全規則による刃の接触予防装置・かな軸回り止め装置・ブレーキ等を装備してあります。
- ❹ **前後のテーブル**をすり合わせ、組立てた上で同時に精密平面研磨仕上げを施してありますから、高精度で、正確な直線度に切削が行えます。
- ❺ **定規**もテーブル同様、精密平面研磨仕上げが施してあり、正確な直角切削が行えます。
- ❻ **かな軸**は低音型丸胴4枚刃付で特殊鋼を熱処理の後、精密仕上げが施してあります。刃物は軟材・硬材共に適切な切削角度にセットされ、**裏刃**の刃先には摩耗防止のためハイス鋼を使用してありますから常に美しい切削肌が得られます。
- ❼ **かな軸受**は弊社独自の高速回転用オイルバス(油浴)式軸受を装備してあり、ベアリングがオイルの中で回転していますから精度と耐久力は抜群です。
- ❽ **刃物のセット**は正確に割り出されたかな軸回り止め装置でかな軸をセッティング位置に固定し、左右の押し上げバネで浮き上がっている刃先を後テーブルを基準としてセッティングゲージで押し込んでセットする簡単な方法です。

■標準仕様

型式	KP-10DX-P	KP-250LDX	KP-300LDX	KP-350LDX	KP-400LDX
かな軸形状	φ87mm プラスチック用 低音型丸胴4枚刃	φ97mm 低音型丸胴4枚刃			
かな軸回転数	5,000r.p.m				
機械寸法	テーブル全長	1,600mm	2,100mm		
	テーブル幅(削り得る幅)	250mm	300mm	350mm	400mm
	テーブル高さ	700mm			
定規長さ×幅	950×120mm	1,050×150mm			
電動機	0.75kW	1.5kW		2.2kW	
集塵口径	φ125mm				
機械重量	300kg	370kg	400kg	450kg	500kg

*性能向上のため予告なく外観及び仕様を変更することがありますから、あらかじめご了承ください。

■標準付属品

- 刃物セッティングゲージ……………1丁
- かな軸受用オイル……………1ℓ
- 分解用工具……………1組
- (KP-10DX-P型プラスチック用のみ付属)
刃先測定用1/100mm表示ダイヤルゲージ……………1組